



JONTECH

katalog firmy JONTECH s.r.o.

O společnosti JONTECH, s.r.o.

Jsme stabilní a dynamickou společností, zabývající se technologickým tvářením plechů CNC - laserovým řezáním, řezáním vodním paprskem, lisováním, ohýbáním, obráběním a svařováním.

Naším nosným výrobním programem je:

- **Městský mobiliář** - kovové lavičky, stoly, křesla, židle, informační tabule a návěští, zastávky MHD včetně konstrukcí přístřešků, reklamní stojany
- **Nádoby na materiál i odpadové hospodářství** - palety, gitterboxy, výklopné i výsypné kontejnery
- **Opláštění, jed noučelová zařízení, kryty strojů i skříně, kovové žlaby i celokapotové konstrukce**
- **Trezorové a serverové skříně**
- **Regálové systémy, dílenský nábytek**
- **Designové výrobky** - práce s nerezovými materiály nejvyšší kvality, reklamní předměty, stojany na víno....
- **Grily a udírny X-GRILL, zahradní nábytek**
- **Zakázková výroba** - např. paletová stání pro automobilový průmysl



Naše činnosti:

- Laserové pálení
- 2D a 3D řezání vodním paprskem
- CNC vysekávání
- CNC ohýbání
- Svařování MIG/MAG, TIG - svařování železa, hliníku, nerezových materiálů
- Strojní a ruční broušení
- Stříhání plechů
- Stáčení plechů, profilů, tyčí a jeklů - dle variability a požadavků zákazníků
- Drobné zámečnické práce - broušení, leštění, vrtání, soustružení, frézování
- Povrchové úpravy - práškové lakování (v kooperaci), galvanické pokovení (v kooperaci), žárový pozink (v kooperaci)
- Konstrukce - zpracování projektu od prvotního návrhu po finální výrobek a to včetně atestů, úpravy prototypů i zavedení nových výrobních řad v návaznosti na podnětné inovace a nové technologie, tvůrčí aktivita, inovace, efekty. .



Opláštění, kapotáže, jednoúčelová zařízení, kryty strojů, zařízení i skříně (trezory, servery apod.)



Městský mobiliář (kovové lavičky, stoly, zastávky MHD, reklamní stojany apod.)



X-GRILL
Vlastní výrobní program grilů a udírén



Průmyslové nádoby (kontejnery, klece, přepravky apod.)
na uskladnění i odpad - výklopné i stohovatelné



Výrobky pro dopravu stojů i materiálů
(celokapotované konstrukce, žlaby atd.)



Paletové stání pro automatické
parkování automobilů

ŘEZÁNÍ VODNÍM PAPSKEM

TYP ZAŘÍZENÍ

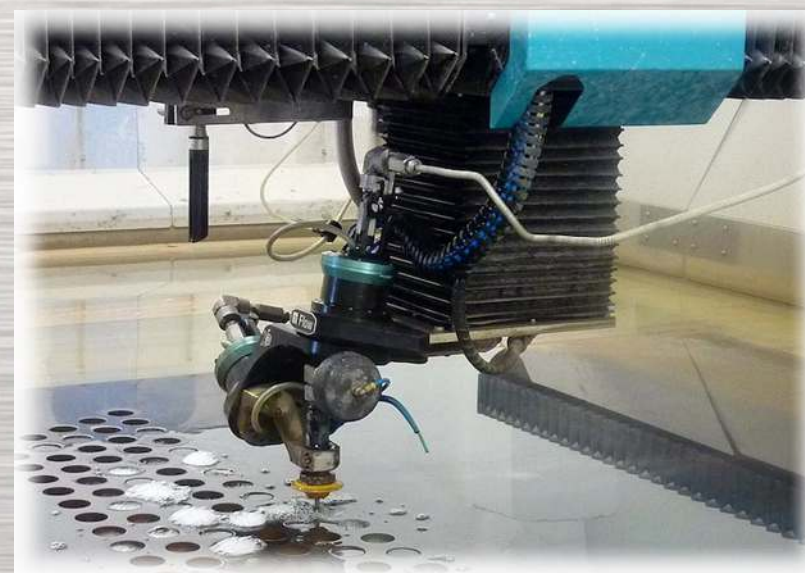
- MACH 4 od FLOW (2D i 3D řezání)

MATERIÁL

- maximální rozměr 4000 x 2000 mm
- tloušťka do 150 mm (při úpravě roštu do 400 mm)
- **jakékoliv materiály od křehkých po velmi silné tvrdokovy**, např.
pěnové materiály, plasty, gumy;
překližka, balza, podlahové krytiny;
sklo, sklolaminát, kompozity, technické a reklamní plasty;
mramor, žula, pískovec, sklo, dlažba;
slitiny hliníku, titanu, mědi, niklu; bronz;
ocel konstrukční, legovaná, nástrojová, tepelně zpracovaná, návarová s extrémní tvrdostí

VÝHODY POUŽITÍ TECHNOLOGIE

- řezání bez tepelného ovlivnění řezaného materiálu, tzv. **studený řez**
- nedochází ke vzniku mikrotrhlin
- řezání abrazivní metodou, ale také čistou vodou - použitelnost pro měkké i tvrdé materiály
- malý prořez materiálu
- systém Flow Ultra Pierce pro navrtání křehkých a laminovaných materiálů (díky této technologii nejsme limitováni velikostí ani umístěním řezaných otvorů)
- možnost nahradit soubor operací
- technologie přátelská k životnímu prostředí (nevznikají ekologicky nevhodné zplodiny, malá spotřeba vody...)



LASEROVÉ ŘEZÁNÍ

TYP ZAŘÍZENÍ

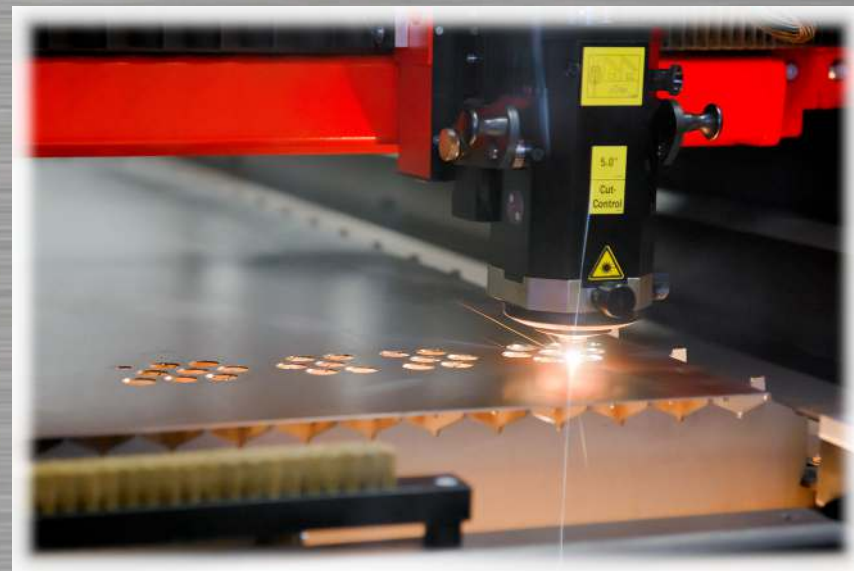
- BySprint Pro 220

MATERIÁL

- maximální rozměr 1500 x 3000 mm
- černá ocel do tl. 15 mm
- nerez do tl. 6 mm
- dále hliníkové slitiny, polovodičové materiály, plasty a jiné hořlavé látky a keramické materiály

VÝHODY POUŽITÍ TECHNOLOGIE

- hladký řez - šetří se tím dodatečné opracování řezných ploch
- velmi malá šířka řezné spáry
- žádná deformace obráběného předmětu
- řezání velmi malých otvorů, úzkých pásků, ostroúhlých tvarů
- vysoká řezná rychlost u tenkých materiálech
- vhodné i pro menší série



CNC VYSEKÁVÁNÍ

TYP ZAŘÍZENÍ

- vysekávací lisy Euromac ZX 1250/30

MATERIÁL

- maximální rozměr 1250 x 2500 mm bez repozice, 1250 x 5000 mm s repozicí
- především pozinkované plechy, nerezové plechy a konstrukční oceli

VÝHODY POUŽITÍ TECHNOLOGIE

- při sekání pozinku je uchráněna hrana oproti laserovému pálení
- **velké úspory** dosáhne zákazník **při velkosériové výrobě**
- pro specifické zakázky se pracuje i se speciálními nástroji.



CNC OHÝBÁNÍ

TYP ZAŘÍZENÍ

- ohraňovací lisy Amada HFE 100.3M2, Amada HFE 80.25M2 a Colgar 160/3000 CNC

MATERIÁL

- do tl. 8 mm při 3000 mm délky
- rádius 0,2 : 25 mm
- ohyb a lemy již od 5 mm

VÝHODY POUŽITÍ TECHNOLOGIE

- široká škála speciálních i standardních nástrojů pro složité ohyby
- speciální nástroje pro ohýbání materiálů do tl. 12 mm při délce ohybu do 800 mm
- stroje jsou vhodné pro velké série i prototypy složitých tvarů



SVAŘOVÁNÍ

Jednou z našich nosných činností je svařování. V sériové výrobě svařujeme konstrukční celky do 1,5t. V nově otevřené hale jsme zřídili separovaná pracoviště pro práci s konstrukční ocelí, hliníkovými slitinami a nerezovými materiály.

Svařování MIG/MAG

- svařovací agregáty včetně Migatronic SIGMA² (400) PULSE pro impulsní svařování nelegovaných i legovaných ocelí, slitin hliníku včetně možnosti pájení pozinkovaných materiálů

MATERIÁL

- nerez, hliník, konstrukční ocel, slabé i silné plechy, možnosti tvrdého pájení

Svařování TIG

- svařování hliníkových dílů, tenkostěnných materiálů, nerezových součástí
- pohledové svary
- důraz na perfektní průvar, dokonalost svarů a čistotu výrobků

Odporové svařování + bodování

- bodové svařování do tl. 3mm
- odporové navařování svorníků M3 -M10



BROUŠENÍ

TYP ZAŘÍZENÍ

- strojní broušení - plně automatická brousící linka Lissmac
- pásová bruska
- ruční broušení

MATERIÁL

- do šířky 1,5 m

VÝHODY POUŽITÍ TECHNOLOGIE

Brousící linka Lissmac

- nadstandardně opracovaný výrobek
- zaoblení hran včetně vnitřních kontur plechových polotovarů před lakováním
- odstranění okují po laserovém pálení,
- odstranění otřepů po vysekávání a stříhání,
- odstranění korozní vrstvy
- oboustranné broušení nerezových povrchů
- při použití speciálních brusných pásů u plošných výrobků možnost kartáčovaného nebo broušeného povrchu
- prodloužení životnosti lakovaných dílců

Ruční broušení

- úhlové i hranové broušení zejména u hliníkových svařenců
- především pro úpravu hotových svařených dílů
- sjednocení povrchu finálních výrobků
- kartáčování



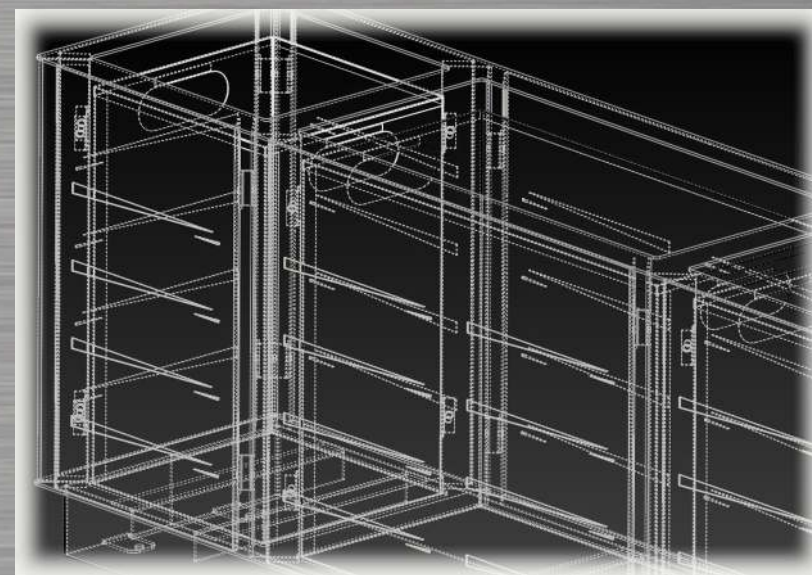
POVRCHOVÉ ÚPRAVY

- **Práškové lakování** - nanášení barevných práškových plastů - komaxit
- **Mokrý lakování** - nanášení barvy ručně, stříkáním či máčením a následným sušením
- **Galvanické pokovení** - elektrolýza zinkem (tzv. galvanické zinkování) pro zvýšení odolnosti výrobku
- **Kataforéza** - nanášení barvy elektroforézním způsobem
- **Žárové pokovení** - máčení - speciální technika pokovování ponorem ve vanách při teplotách 440 - 460 °C
- **Žárové pokovení** - nástřik
- **Pasivace nerezí**
- **Eloxování hliníku**
- **Broušení nerezí, hliníku**
- **Kartáčování**
- **Leštění** (včetně chemického leštění nerezí)



KONSTRUKCE

- zpracování projektu od prvotního návrhu po finální výrobek včetně atestů
- úpravy prototypů i zavedení nových výrobních řad v návaznosti na podnětné inovace a nové technologie
- technické zhodnocení již vyrobených výrobků
- komplexní inovace, které mají za cíl zlepšení hlavních i vedlejších funkcí výrobku
- spojení s následnou výrobou veškerých přípravků a speciálních nástrojů





Nádoby na odpad pro využití v komerčních prostorách



Reklamní a designové výrobky



Nábytek do interiéru i exteriéru



Krycí dráha pro vedení energetických řetězů



Městský mobiliář



Komponenty výtahové techniky



KONTAKTNÍ ÚDAJE FIRMY:

JONTECH s.r.o.

Generála Svobody 335, 533 51 Pardubice - Rosice

GPS: 50°2'43.492", 15°44'27.147"E

www.jontech.cz, www.x-land.cz, info@jontech.cz

tel.: 466 641 202, 775 721 203



